الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

وزارة التربية الوطنية مطيف مديرية التربية لولاية سطيف

ثانوية: الشهيددرد اربوزيد السنة الدراسية :2016/2015

الشعبة: تقني رياضي الشعبة: 4 ساعات ونصف

امتحان البكالوريا التجريبي في مادة التكنولوجيا (هندسة كهربائية)

على المترشح أن يختار أحد الموضوعين التاليين :

الموضوع الأول: نظام آلي لتجميع و تغليف قطع الصابون

يحتوي الموضوع على13 صفحة.

- العرض من الصفحة 01 إلى الصفحة 07 ،الملحق الصفحة 08.
 - العمل المطلوب من الصفحة 09 إلى الصفحة 11 .
 - وثائق الإجابة من الصفحة 12إلى الصفحة 13.

ا. دفتر الشروط المبسط :

1- هدف النظام الآلي:

ي جب على النظام القيام في أدنى وقت ممكن وبصفة مستمرة وآلية بتجميع قطع صابون و تغليفها بواسطة شريط بلاستيكي مع أقلل تدخلل يد الإنسان.

2- المادة الأولية : قطع الصابون وشريط بالستيكي .

5-و صف الت شغيل: تأتي قطع الصابون عبر البساط المتحرك الى المركر A أين ينتم الكشف عن (04) قطع بواسطة ملتقط الوزن (P) لتكوين صف ليتم نقله الني المركز B، بعد تجميع (06) صفوف من (04) قطع تنقل المجموعة نحو المركز D لتشكيل وتجميع الصفوف ثم ينتم نقلها الني المركز D لتغليفها بواسطة شريط بلاستيكي.

4- الاستغلال : يحتاج النظام لوجود عاملين :

- عامل مختص لقيادة ومراقبة النظام والصيانة.
- عامل بدون اختصاص لتوفير المادة الأولية وحمل قطع الصابون المغلفة إلى مركزا لتخزين .
 - 5- الأمن : حسب القوانين المعمول بها دوليا .

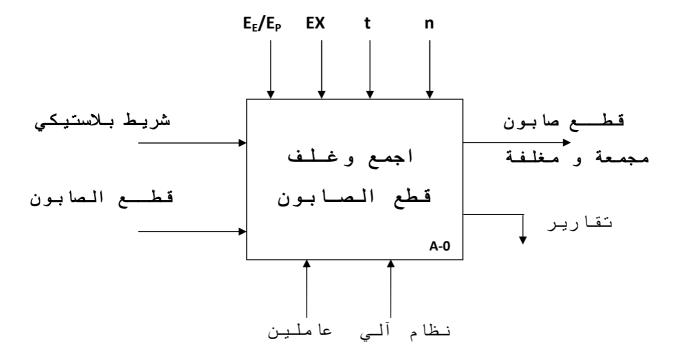
اا. التحليل الوظيفي:

1. الوظيفة الشاملة:

E_E : طاقة كهربائية.

Ep: طاقة هو ائية.

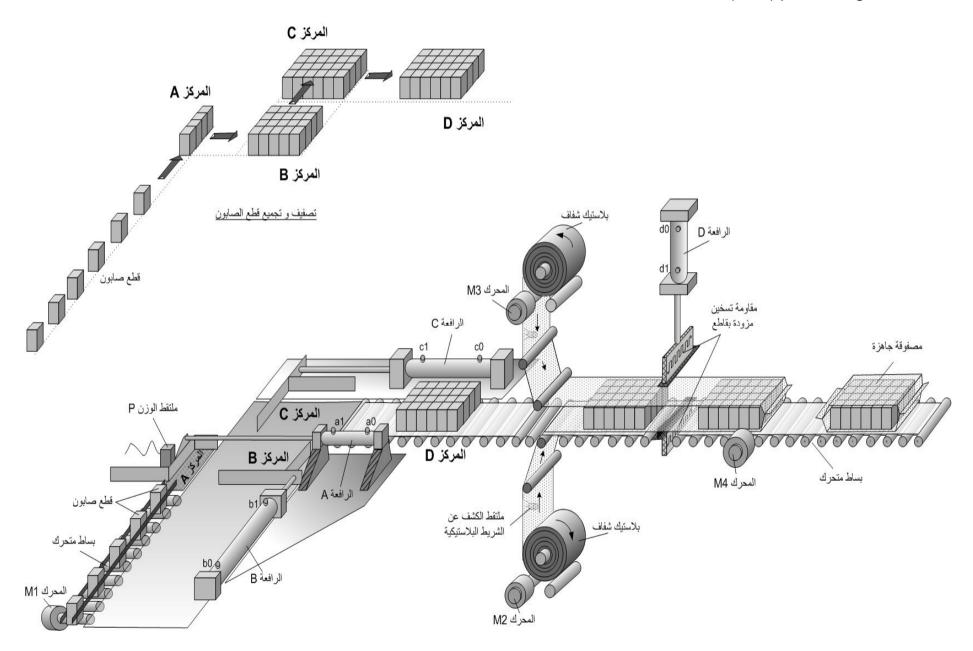
EX: تعليمات الاستغلال.



2. <u>التحليل الوظيفي التنازلي</u>: (أنظر ورقة الاجابة1) يحتوي النظام على (04) أشغولات:

- الأشغولة 01: أشغولة الاتيان و تشكيل الصفوف.
 - الأشغولة 02: أشغولة تجميع الصفوف.
- الأشغولة 03: أشغولة تحويل الصفوف الى المركز D.
 - الأشغولة 04: أشغولة تلحيم شريط البلاستيك.

III. <u>المناولة الهيكلية</u>:

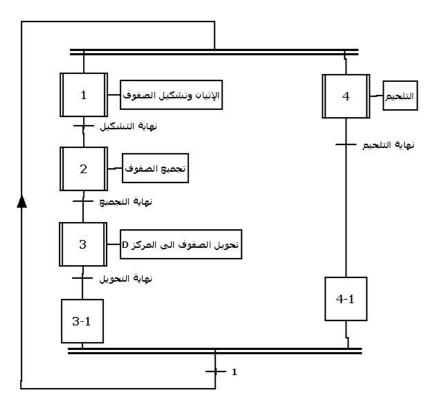


IV. <u>الإختيارات التكنولوجية</u>:

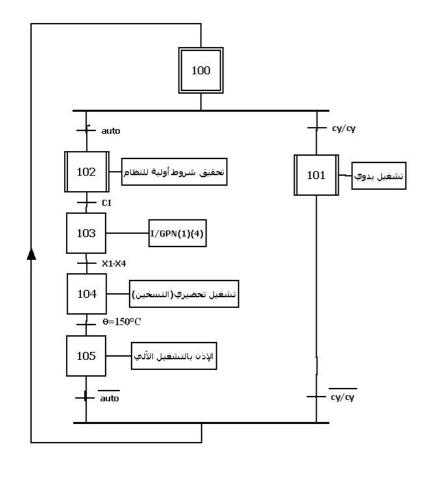
تلحيم شريط	تحويل الصفوف الى	تجميع الصفوف	الإتيان وتشكيل	
البلاستيك	المركز D	حبيح السحوف	الصفوف	العنا صر
Rch: مقاومة تسخين لتلحيم الشريط البلاستيك. D: د افعة مزدوجة المشريط المفعول لقطع الشريط الريد	C: د افعة مزدوجة المفعول تدفع 06 صفوف نحو المركز D كند M2: M3 محركات لاتز امنية كأطوار اتجاه واحد للدوران	B: د افعةمزدوجة المفعول تدفع 06 صفوف نحو المركز C.	M1:محرك لاتزامني ثلاثي الطور ذو اتجاه واحد للسدوران. A: د افعة مزدوجة المفعول تدفع قطع الصابون	المنفذ ات
البلاستيكي	M4: محرك خطوة /خطوة. KM2,KM3:ملامسين		نحو المركز B. KM1:ملامس كهرومغنا طيسي	
-D+,D موزع 2/4 ثنائي الإستقر ارتحكم كهرو هو ائي 24V.	كهرومغنا طيسين للتحكم في المحركين M2,M3 على الترتيب .	-B+,B : موزع 2/5 ثنائي الإستقر ارتحكم كهرو هو ائي24V.	لل تحكم في المحرك .M1 .M1	المنفذ ات المتصدرة
do: ملتقط نهاية الشوط دخول الد افعة . الشوط دخول الد افعة . d1 ملتقط نهاية الشوط خروجالد افعة . t=0.5s	co: ملتقط نهاية الشوط دخول الد افعة . b1:ملتقط نهاية الشوط خروج الد افعة .	b ₀ : ملتقط نهاية الشوط دخول الد افعة . 1:ملتقط نهاية الشوط خروج الد افعة .	P:ملتقط الوزن يكشف عن 4 قطع. قطع. ao:ملتقط نهاية الشوط دخول الد افعة . a1:ملتقط نهاية الشوط. خروج الد افعة.	الملتقطات
مرحلات حر ارية لحماية المحركات .	-	Au: زر التوقف Dcy : زر انطلاق	auto: التشغيل الآلي . Cy/cy: تشغيل دورة/دورة.	المتحكم والأمن

شبكة التغذية :X380V

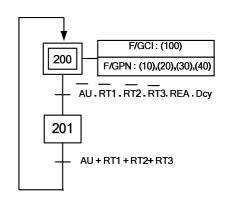
متمن الإنتاج العادي GPN



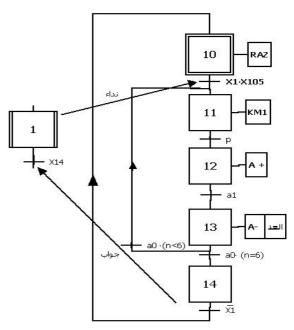
متمن القيادة والتهيئة GCI



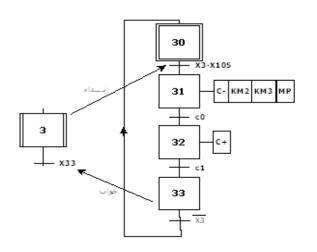
۷. <u>المناولة الزمنية</u>: متمن الأمن GS



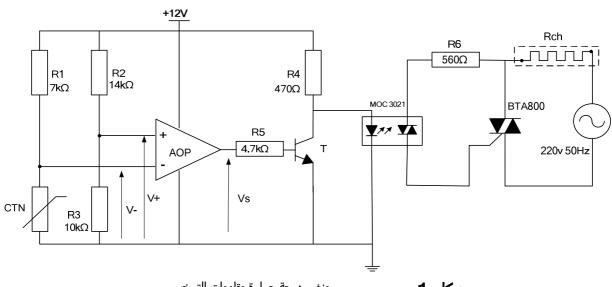
متمن أشغولة الإتيان بالقطع وتشكيل الصفوف



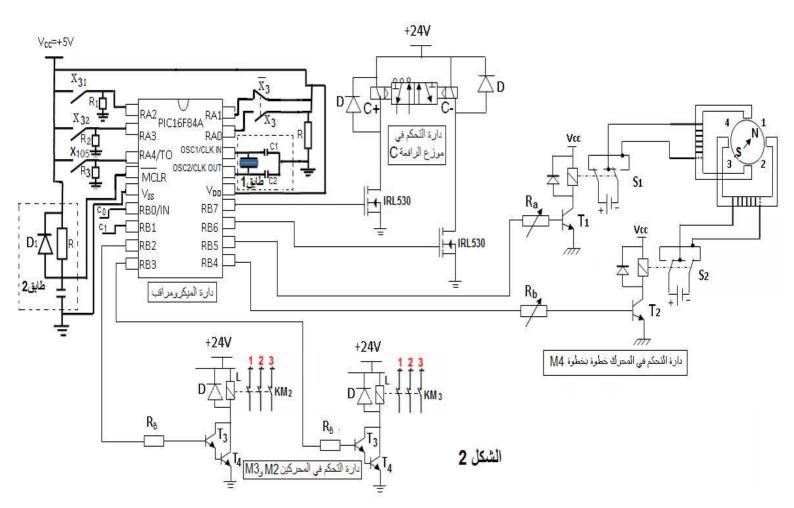
أشغولة تحويل الصفوف الى المركز D

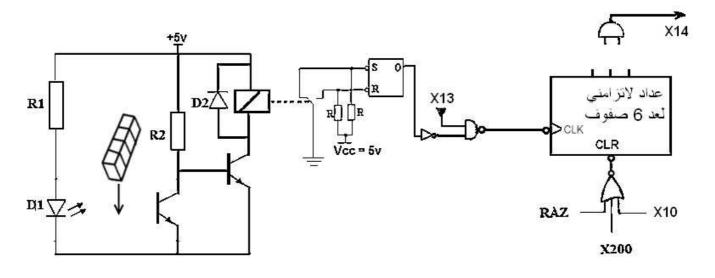


VI. <u>انجاز ات تكتولوجية:</u>



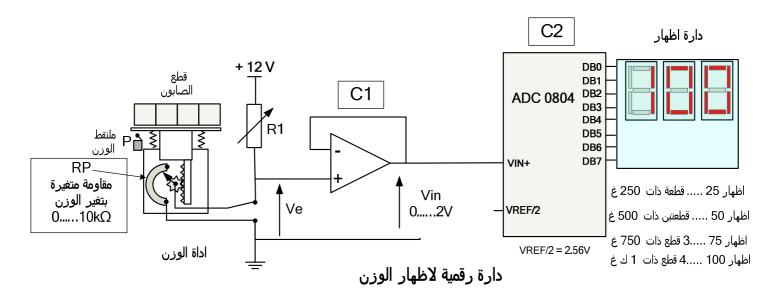
شكل 1 منضم درجة حرارة مقاومات التسخين



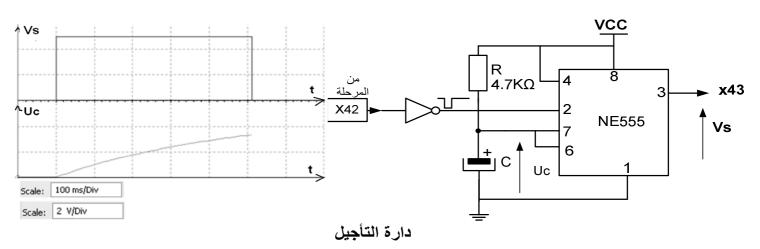


دارة الكشف عن عدد الصفوف

3000

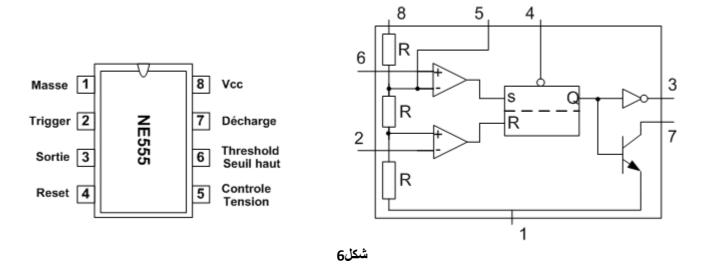


شکل 4



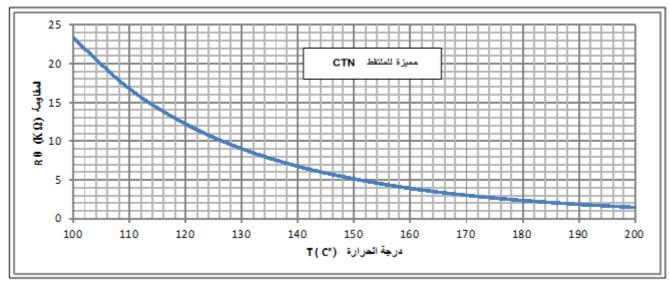
شكل5

VII. <u>الملحق</u>:



Élect	rique	Midney Pillain	re Country Street Street Street Street				rotec condi		- 360		Equ	tallation lipement ravaux
	Мо	teur		Fus	sible	Disjoncteur	Section des conducteurs	Courant	Contacte	ur	Rela thermi (2)	ique
220\	/	380V	-	Calibre	Taille	Calibre		(1)	Référence	l _a	Référence	Calibre
P (kW)	$I_n(A)$	P(KW)	In (A)	(A)	(mm)	(A)	(mm _s)	(A)	Telemecanique	(A)	Telemecanique	(A)
		0,37	0,98	aM2	10 × 38	10	1,5	15	LC1-D09	9	LR2-D1306	1-1,6
	020	0,55	1,5	aM4	10 × 38	10	1.6	15	LC1-D09	9	LR2-D1306	1-1,6
0,37	2	0,75	1,8	aM4	10 × 38	10	1,5	15	LC1-D09	9	LR2-D1307	1,6-2,5
0,55	2,8	1.1	2.5	aM6	10 × 38	10	2,5	20	LC1-D09	9	LR2-D1308	2,5-4
0.75	3,6	1,5	3,4	aM6	10 × 38	10	2,5	20	LC1-D09	9	LR2-D1308	2,5-4

شكل7



شكل8

أسئلة الامتحان:

<u>ا - التحليل الوظيفى :</u>

س1: أتمم النشاط البياني (AO) على وثيقة الإجابة 1 ص 12.

<u>II- التحليل الزمنى :</u>

- الأشغولة 4 '' تلحيم الشريط البلاستيكي '' يتم تلحيم الشريط البلاستيكي بنزول الرافعة D, ثم تبدأ عملية التلحيم التي تدوم 5,0 ثانية, ثم تصعد الرافعة. س2: أعط متمن هذه الاشغولة من وجهة نظر جزء التحكم.
 - أشغولة 1 '' الاتيان و تشكيل الصفوف ''

س3: أعط جدول التنشيط و التخميل و الأوامر لهذه الأشغولة .

س4: ارسم تدرج المتامن.

III - انجاز ات تكنولوجية:

- أشغولة 1 '' الاتيان و تشكيل الصفوف '' س5: أرسم المعقب الهوائي لهذه الاشغولة على ورقة الإجابة 1 ص12.
 - دارة العداد لعد 6 صفوف.

س6: أكمل التصميم المنطقي لهذا العداد على وثيقة الاجابة 1ص12.

• أشغولة '' تحويل الصفوف الى المركز D': نريد التحكم في هذه الأشغولة بالدارة المندمجة Pic16F84A حسب الشكل 2 ص6.

س7: أكمل جدول تعيينات المداخل والمخارج على وثيقة الإجابة 2 ص13. س8: أكتب محتوى السجلين TRISB و TRISB بالكلّمة الموافقة على وثيقة الإجابة 2 ص13.

س9: ما دور الطابق1 و الطابق2 و الثنائي D1 ؟

س10: ما اسم المقحل IRL530؛ وما هي وظيفته في التركيب؟

• دارة التحكم في المحركين M₂ و M₃ شكل 2 ص<u>6</u> س11: ما اسم التركيب المكون من الترانزستورين T_4 T_3 س12: أحسب التيار I في الطور L من أجل VCEsat = Ov الوشعة ا

. $r = 240\Omega$ ليا مقاومة

س13: أحسب قيمة المقاومة R_b . المقحل له خصائص هي:

 $(\beta = 5000 ; V_{BE} = 1.2v)$

• دارة ملتقط الكشف عن عدد الصفوف شكل 3 ص7.

 $\overline{\mathbb{R}}$ $\overline{\mathbb{S}}$ ما هو دور القلاب $\overline{\mathbb{R}}$ $\overline{\mathbb{R}}$ \mathbb{R}

س1.5: أحسب قيمة المقاومة R_1 علما أن خصائص D1 هي (1.5 V).

• بالنسبة لدارة مراقبة درجة الحرارة لمقاومة التسخين (عند ° 150 C) شكل 1 ص6

س16: 1- مانوع المقاومة الحرارية.

- -2 ما وضيفة الدارة AOP؟
- -3 ماذا يمثل العنصرين MOC3021 و BTA800, وضح دور هما في الدارة.
 - 4- احسب التوتر '∀ ,ماذا يمثل ؟
 - ر مستعینا بممیزة الــ CTN, استخرج قیمة -5 مستعینا بممیزة الـ $^{\circ}$ T=130 C من اجل $^{\circ}$ من اجل $^{\circ}$ T=130 C
 - 6- أكمل جدول تشغيل الدارة التالي:

T(C°)	₽ θ	V*(V)	V-(V)	Vs(V)	Т	MOC3021	BTA800	Rch
160						متوقف		
130						ممرر		

• <u>د ارة التأجيل بالـ NE555</u>

س17 : احسب سعة المكثفة C لتحقيق التأجيل المطلوب.

2- III –2-<u>معالجة جزء الاستطاعة:</u>

• دارة التحكم في محرك خطوة بخطوة شكل 2 ص6.

18س 18 المخطط الزمني لــ 18 و 18 على ورقة الإجابة 2 ص 18 لحالة الدوران في اتجاه عقارب الساعة.

• المحرك M1المستعمل في أشغولة الإتيان:

.745 tr/min , Pu=550W , 220/380V

 $P_A = 547 \text{ W}$, $P_B = 143 \text{ W}$: عطت : طریقة الو اطمترین ، اعطت

س19: 1- ما نوع الاقران ؟

- 2- أحسب الاستطاعة الفعالة، الاستطاعة الردية ثم الاستطاعة الظاهرية.
 - 3- أحسب معامل الاستطاعة.
 - 4- انطلاقا من جدول اختيار المحرك , اختر أجهزة الحماية المناسبة لهذا المحرك.

5- اكمل دارة الاستطاعة على ورقة الإجابة 2 ص13.

• الدارة الرقمية لإظهار الوزن:

RP: مقاومة متغيرة خطيا مع الوزن.

C1 : مضخم عملي بتركيب تابع C1

س20

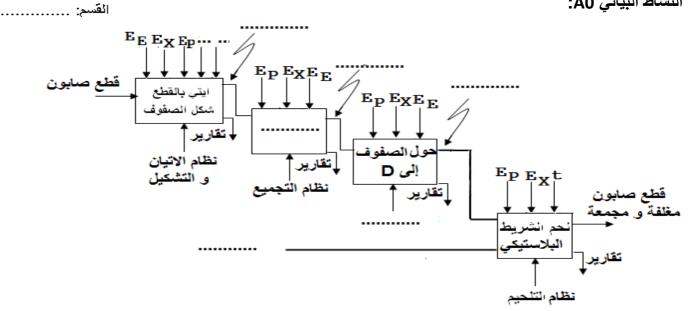
1 : ماذا تمثل الدارة C2 ؟

. احسب خطوة q_v لاشارة الدخول 2

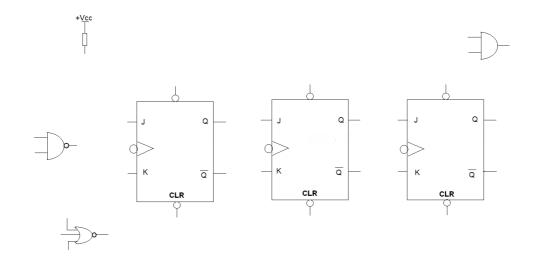
3 : ما هي القيمة العددية للمعلومة

سي عشر السي السي السي السي السي السي السي عشر $N=(B_7\ B_6\ B_5\ B_4\ B_3\ B_2\ B_1\ B_0)$ التي تو افق Vin=1.5 التي تو افق التي تم وزنها .

النشاط البياني AO:

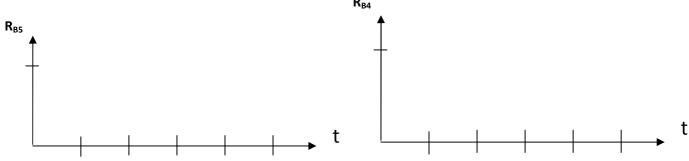


التصميم المنطقي للعداد



المعقب الهوائي

الإسم: اللقب:	وثيقة الإجـــابة 02
القسم:	
	R _{B4}



محتوى السجلين TRISA و TRISB:

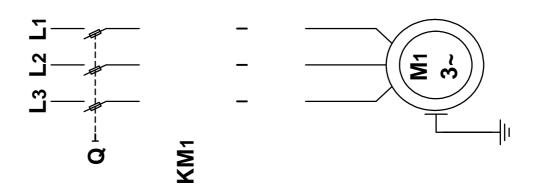
TRISA	-	-	-			
TRISB						

جدول التعيينات:

المخطط الزمني:

مخارج PIC	المنفذات المتصدرة	مداخل PIC	الملتقطات
RB 4	MP		
RB 5	MP	-	

دارة الاستطاعة:



الموضوع الثاني : نظام آلي لطبيع عنوان وزخروة واجهة كتب و تعليبها .

يحتوي الموضوع على09 صفحات.

- العرض من الصفحة 14 إلى الصفحة 18.
- العمل المطلوب من الصفحة 19 إلى الصفحة 20 .
 - وثائق الإجابة من الصفحة 21إلى الصفحة 22.

ا. دفتر الشروط المبسط

- <u>الهدف</u>: يعمل هذا النظام على طبع العنوان على الكتب وزخرفة واجهتها في أسرع وقت و بتكلفة أقل ما يمكن.
- الموصف: يحتوي هذا النظام في الإنتاج العادي على 6 أشغو لات:

أشغولة 1: الإتيان بالعلب الفارغة. أشغولة 2: ملأ خزان الحبر و التسخين . أشغولة 3: تقديم الكتب و طبعها . أشغولة 5: عد الكتب وطبعها . أشغولة 5: عد الكتب وتصفيفها د اخل العلب .

• <u>كيفية التشغيل:</u>

الإتيان بالعلب الفارغة يتم بواسطة البساط (2) ينتهى بوجود على بة فارغة في مكان التعبئة في نفس الوقت تتم عملية ملأ خزان الحبر و تسخينه. بعدها تتم عملية ضخ الحبرثم تتقدم الكتب بواسطة البساط (1) حتى تصل إلى مكان الطبع. حينها تنزل آلة الطبع بواسطة الرافعة (A)، تدوم عملية الطبع 3 ثواني . ثم تبدأ عملية د فع الكتب المطبوعة بنزول الرافعة (C) ليصبح الكتاب المطبوع صوب المنحدر، يدفع حينها بخروج الرافعة (B) شم تعود إلى مكانها و تنتهي عملية الدفع ب صعود الرافعة (C). عندما ينزل الكتاب في العلبة يكشف عنه بالخليـة الضوئية ليـتم عـده و بعـد 1 ثانيـة مـن ذلـك تتقـدم العلبة بخطوة إلى الأمام عن طريق البساط (3) ثم تعاد الدورة بتقديم كتاب جديد ليتم طبعه و دفعه لينزل في الصف الثاني من العلبة و هكذا حتى نصل إلى عدد 10 كتب بمعنى علبة مملوءة ، يتم إخلائها بواسطة البساط (4) وفي نفس الوقت تتم تهيئة العداد و السجل لبدأ دورة جديدة و ذلك بتقديم علية فارغة.

• الأمن : حسب القوانين المعمول بها في المجال الصناعي .

II. <u>التحليل الوظيفي:</u>

1. الوظيفة الشاملة :

E_E :طاقة كهربائية.

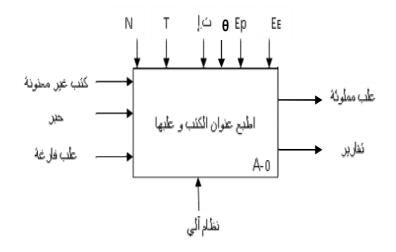
E_P :طاقة هوائية.

T:تأجيلات.

N : عدد الكتب.

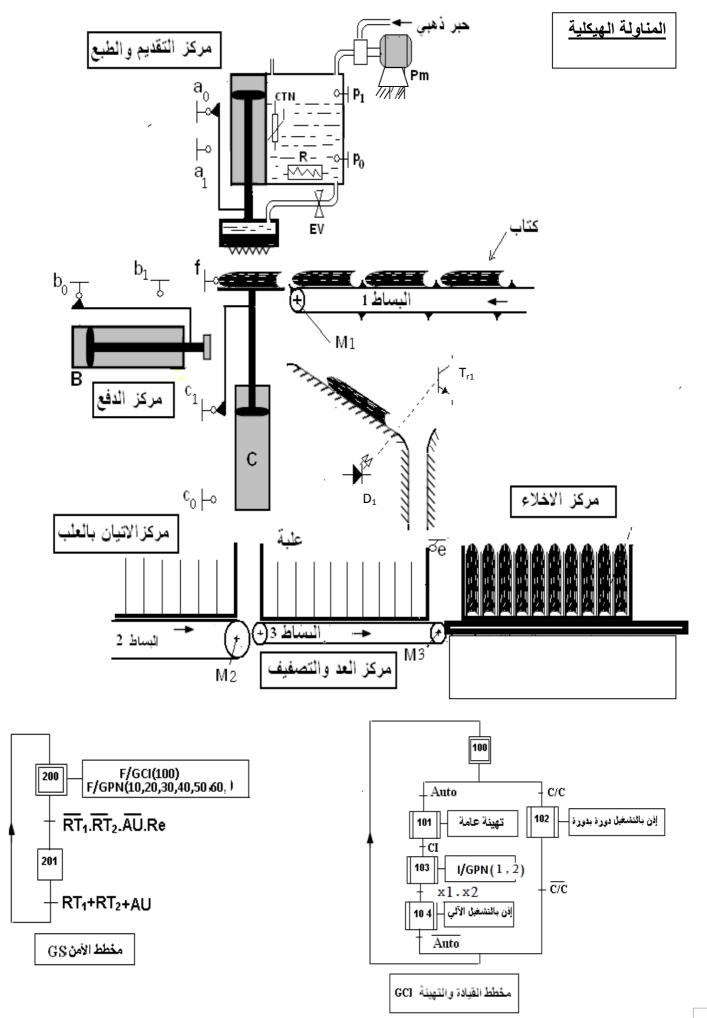
Θ:درجة الحرارة.

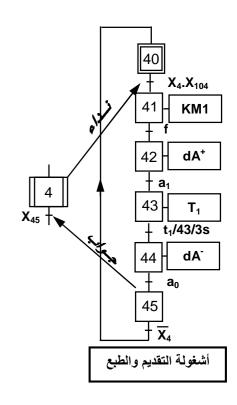
ت إ: تعليمات الإستغلال.

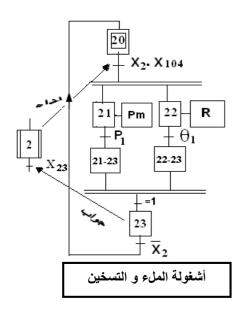


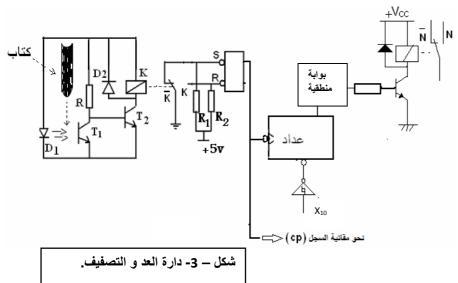
ااا. الإختيارات التكنولوجية :

الملتقطيات	المنفذ ات	المنفــــن ات	ا لأشغو لات
	المتصدرة		
e: ملتقط نهایة شوط	مالامس KM ₂ , 24V	M ₂ : محرك لا تزامني ثلاثي الطور	الإتيان بالعلب
p0 ,p1: أزر ار نهاية شوط	KP _m مـلامـس	M _m محرك لا تزامني ثلاثي الطور	مل، الخزان بالحبر و تسخينه
CTN: ملتقط حراري		R مقاومة التسخين	*
t ₃ : ملمس مؤجل 0.5s	K _{ev} کهروصمام	E _v :صمام كهرومغناطيسي	ضخ الحبر
	24v~	220V ~	
:a ₀ ,a ₁ أزرار نهاية شوط	موزع 2/5 کهرو هو ائي [−] dA ⁺ ,dA	A :ر افعة مزدوجة المفعول	تقديم الكتب و طبعها
t ₁ :مۇجل 3s	ملامس KM ₁ , 24V	M ₁ : محرك لا تزامني (3~)	
c ₀ ,c ₁ : أزرار نهاية شوط	موزع 2/5 کهرو هو ائي	C :رافعة مزدوجة المفعول	دفع الكتب المطبوعة
:b ₀ ,b ₁ أزرار نهاية	dC ⁺ ,dC ⁻	B :ر افعة مزدوجة	
شو ط	موزع 2/5	المفعول	
	کهرو هو ائي		
ملتقط كهر وضوئي	SN7496 سجل إزاحة 5 خانات	M ₃ : محرك خطوة بخطوة	عد الكتب وتصفيفها



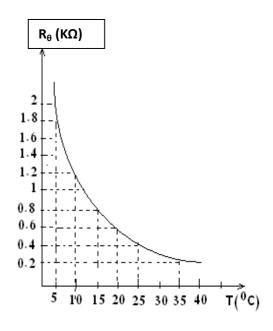






شكل -2- واجهة الآلي المبرمج.

د ارة مراقبة درجة الحرارة:

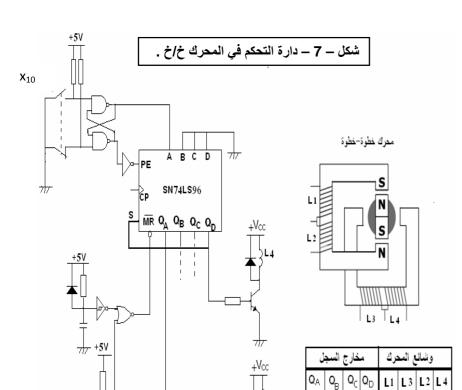


شكل -5- منحنى تغيرات CTN



FUNCTION TABLE

			INPU	ITS						OUTI	PUTS		
Master			١	rese	t			On what	_	_	_		
Reset	Enable	A	В	C	D	E	Clock	Serial	QA	Q _B	QC	QD	QE
Ĺ	L	χ	χ	χ	χ	χ	χ	X	Ļ	L	<u> </u>		_
L	X	L	L	L	L	L	X	X	L	L	ĭ	ī	Ī
Н	Н	Н	Н	Н	Н	H	ĺχ	X	Н	Н	H	H	H
Н	Н	L	L	Ĺ	Ĺ	Ĺ	Ĺ		Q _{A0}	Q_{B0}	000		Q _{E0}
Н	Н	Н	L	Н	Ĺ	H	Ĺ	χ	H	Q _{B0}	H	Q _{D0}	H
Н	L	X	X	X	χ	X	ΙĪ	χ	Q_{A0}	Q ₈₀	Q _{C0}	Qpo	QEO
Н	[χ	X	X	χ	X	Ī	Ĥ	H	^	QBn		
Н	L	χ	X	X	χ	X	†	<u> </u>	Ĺ	QAn	Q _{Bn}	Q _{Cn}	Q _{Dr} Q _{Dr}



0 1 0

0 0 1

0 1

X 200

أسئلة الامتحان:

التحليل الوظيفي:

- س 1 : أكمل النشاط البياني AO على ورقة الإجــــابة 01 ص21 . <u>التحليل الزمنى:</u>
- س 2 : أوجدمتمن أشغولة دفع الكتب المطبوعة من وجهة نظر جزء التحكم.
 - س 3 أكتب معاد لات التنشيط و التخميل على شكل جدول لأشغولة الملأ و التسخين.
- - تجسيد وظيفة عد الكتب يكون بواسطة التركيب شكل -3- صفحة 17. س 5: أكمل المخطط المنطقي للعداد على ورقة الإجابة مع تحديدنوع البوابة المناسبة ؟.
 - لحصول على المؤجل T_1 المستعمل في أشغولة التقديم و الطبع نستعمل تركيب شكل-1 صفحة T_1 صفحة .
 - $t_1=3s$ على مدة التأجيل المطلوبة ($t_1=3s$). $t_1=3s$ على مدة التأجيل المطلوبة ($t_1=3s$). $t_1=3s$ المغولة المحلأ و التسخين أكمل رسم المعقب الهاو التي عالمي ورقة الإجابة $t_1=3s$ من $t_1=3s$.
 - من أجل تجسيد أشغولة التقديم و الطبع صفحة 17 في التكنولوجيا . المبرمجة بإستعمال الآلي المبرمج (API) شكل 2 صفحة 17 .
 - س8: عين حسب الأشغولة مداخل و مخارج الآلي المبرمج (API)؟ س9: أرسم متمن من وجهة نظر الآلي المبرمج (API) ؟.
- مراقبة درجة حرارة الحبر يتم بواسطة مقاومة حرارية حسب التركيب شكل - 6 - صفحة 18.
 - س10: عين نوع المستبدل المستعمل ؟
- $(\theta_1$ = 15°) الموافقة لدرجة الحرارة (15° 10°
 - 12س Vin من المشكل Vin من المشكل Vin من المشكل R=0.2
- س13: احسب الخطوة quantum) qv (عامت استنتج القيمة الرقمية للتوتر؟.
 - دارة PIC الشكل -6- ص 18.

- س14: ما هي التعليمة التي تسمح لنا بالمرور إلى السحيلين: TRISA; TRISB ؟
 - س 18: عين محتوى سجــلات التوجيه TRISA ; TRISB حسب الشكل -6 ص 18 $^\circ$

التغذية:

- من بين العناص المستعملة في تركيب دارة تغذية المعـــقب الكهربائي وقع الاختيار على محول يحمل المواصفات التالية: 220V/24V; 50Hz; 60VA
- علما أن الهبوط في التوتر 2,4 \forall وعدد لفات الثانوي 60 لفة ؟ \mathbf{w} $\mathbf{16}$: أحسب توتر الثانوي بدون حمولة ثم استنتج عدد لفات الابتدائي؟ \mathbf{w} $\mathbf{17}$: أحسب شدة التيار الثانوي في الحالة الاسمية ؟

الاستطاعة:

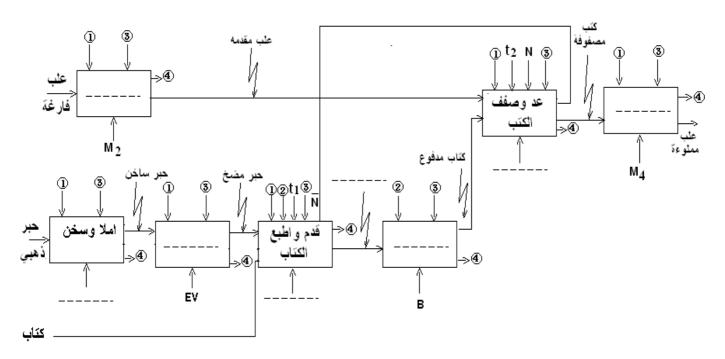
- * المحرك M_1 محرك لا تزامني ثلاثي الطور تحمل لوحته الإشهارية M_1 cos ϕ =0.75 \approx 0.6A 730trs/min \approx 0.25kw \approx 220 v \approx 380v \approx 1 المعلومات التالية
- س 18: كيف يتم إقران هذا المحرك على الشبكة (3x 380 V ،50 HZ)؟
 - س 19: استنتج سرعة التزامن عدد أزواج الأقطاب ثم احسب الانزلاق في الحالة الاسمية ؟
 - س 20 أحسب الاستطاعة الممتصة ثم مردود هذا المحرك في حالة التشغيل الاسمى ؟
 - المحرك M_3 محرك خطوة / خطوة
 - س 21- أحسب عدد الوضعيات و استنتج الخطوة الزاوية ؟
 - التحكم في تغذية المحرك M_3 يتم بو اسطة سجل إزاحة M_3 شكل 7 ص18 .
 - س 22− أكمل البيانات الزمنية للسجل علي ورقة الإجابـــة 02 ص 22 مستعينا بالشكلين 7 و 8 ص 18 ؟

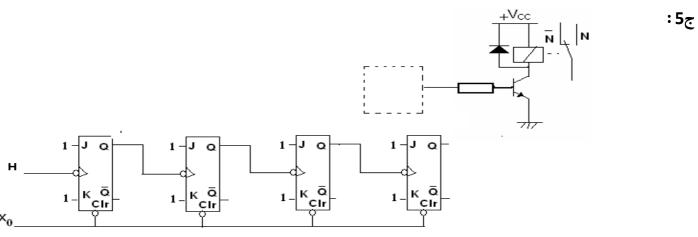
موففون به شهاءلة البكالوريا أن شاء الله.

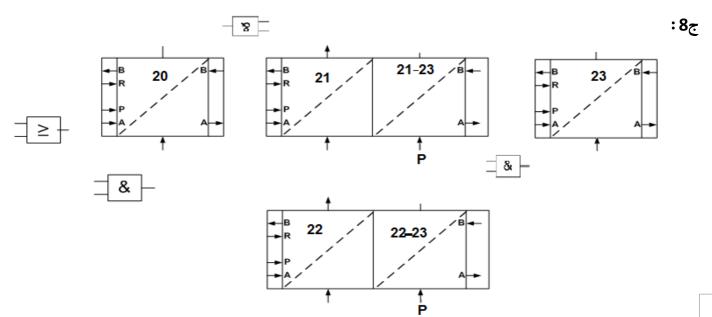
وثيقة الإجـــابة 01

الأسم :.....اللفب :....اللفب

ج1:

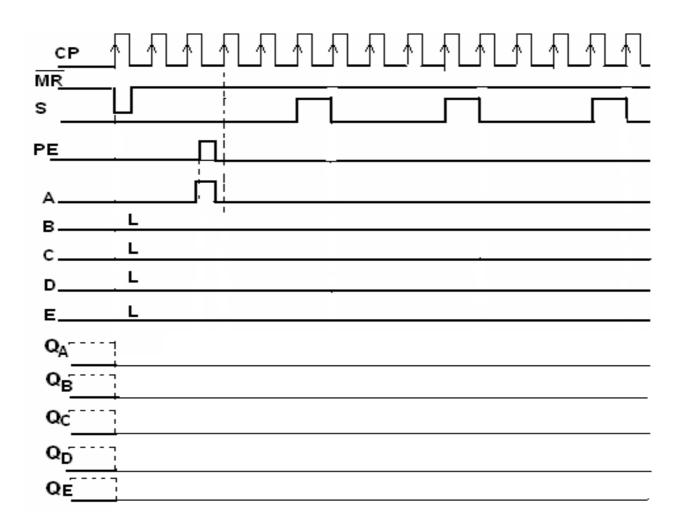






وثيقة الإجـــابة 02

الأسم :.....اللفب :....اللفب

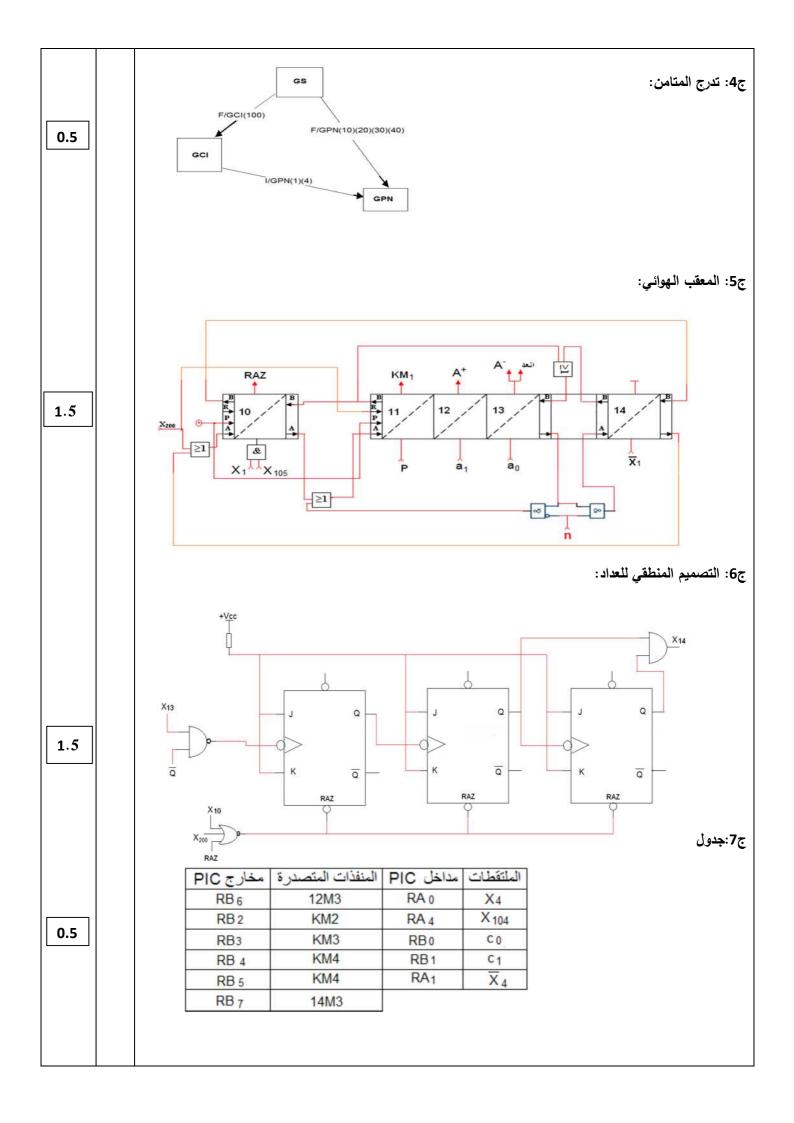


الإجابة النموذجية وسلم التنقيط

إمتحان البكالوريا التجريبي دورة ماي 2016

المادة : تكنولوجيا هندسة كهربائية الشعبة : تقتي رياضي

		. 5.	ن تندين جو يو ي		
مجموع		لاول	 ناصر الإجابة : الموضوع ا 	E	
					1: النشاط البياني التنازلي:
1.5	ب قطع صابون وف وف	الصفوف في المركز B المركز B المركز Ep ExE المركز المنطقة المترافعة المترافع	ليف D ليف D ليف D ليف D ليف D	صفو التغ التغ الجم انشریط البلاستوکی البلاستوکی	قطع صابون مغلفة و مجمعة مغلفة عقارير
					2: متمن أشغولة التلحيم:
		40 X4.X10			
1.5	4 	الب ط1 ط2 T للب ط2 T الب ط3 D الب ط3 D الب ط4 الب ط4 الب ط4 الب ط4 ا]		
1.5	4 X44	42 T t/X42/0 43 D + d0 44] .5s	الأوامر للأثث	3: جدول التنشيط والتخميل و
1.5	+X44	42 T t/X42/0 43 D + d0 44] .5s	الأوامر لملأثثه	3: جدول التنشيط والتخميل و
	-X44	42 T +t/X42/0 43 D +d0 44] .5s] غولة 1 :		3: جدول التنشيط والتخميل و
1.25	المخارج	42 T + t/X42/0 43 D + d0 44 - X ₄	.5s غولة 1 : التنشيط	المراحل	3: جدول التنشيط والتخميل و
	المخارج $n = 0$	42 T + t/X42/0 43 D + d0 44 - X ₄	.5s : 1 غولة التنشيط التنشيط التنشيط	المراحل X ₁₀	3: جدول التنشيط والتخميل و
	المخارج n = 0 KM1	التخميل X ₁₁ X ₁₂ + X ₂₀₀	: 1 غولة 1 التنشيط التنشيط التنشيط التنشيط التنشيط التنشيط التنشيط التنشيط	المراحل X ₁₀	3: جدول التنشيط والتخميل و



ج11: إسم التركيب المكون من المقحلين T4,T3: تركيب دارلنطن و دوره تضخيم التيار 0.5 ج12: - حساب التيار ا في الطور L: $I_C = (V_{CC} - V_{Cesat})/r = (24 - 0)/240 = 0.1A$ 0.5 ج13: - حساب قيمة المقاومة R_b : 0.5 $V - R_b I_b - V_{BE} = 0$ \Rightarrow $R_b = (V - V_{BE})/I_b = \beta$. $(V - V_{BE})/I_C = 5000$. (5-1.2)/0.1 = \Rightarrow R_h =190K Ω . ج14: دور الدارة RS: دارة ضد الارتداد لإزالة الارتدادات الناتجة عن تماس المرحل للحصول على حالة 0.5 مستقرة للتحكم في مرحل العداد. ج15: حساب ₁R: لدينا: V_{D1} = 1.5v, I_{D1} = 10mA 0.5 $V_{cc} = R_1 \cdot I_{D1} + V_{D1}$ $R_1 = (V_{cc} - V_{D1})/I_{D1} = (5 - 1.5)/10.10^{-3} = 350\Omega$ ج16: دارة ضبط الحرارة: 1. المقاومة حرارية من نوع الـ CTN: (حسب المميزة كلما زادت درجة الحرارة نقصت Re و العكس 2. AOP : مضخم عملی یعمل کمقارن تماثلی یقارن V^{\dagger} مع V^{\dagger} . 3. العنصر Moc3021: ترياك ضوئي و العنصر BTA800: ترياك. دورهما في الدارة: دارة ترابط تعمل مثل المرحل أي ، عزل دارة الاستطاعة عن دارة التحكم. . v⁺ باسے.4 $V^{+} = [R_3/(R_3 + R_2)] \times Vcc = [10/(10 + 14)] \times 12 = 5$ يمثل توترمرجعي . V = 6.75 و منه $R_{\theta} = 9$ و منه T = 130°C من المميزة: * لمنا T = 130°C من المميزة: V = 4.36 و منه $R_{\theta} = 4K\Omega$: لدينا: $T = 160^{\circ}$ C الم 2 $V^- = [R_\theta / (R_\theta + R_1)] \times Vcc$ تحسب بالعلاقة: V^- 6. جدول التشغيل: T(C°) $V^+(V)$ T | MOC3021 | BTA800 Rch Vs(V) R_{θ} (V) 160 +12 0 5 4.36 مشبع متوقف متوقف 4ΚΩ 6.75 130 5 0 مانع 1 9ΚΩ يمرر يمرر

1

0

0

2- دور الطابق2: تهيئة الـ PIC لحظة التغذية واسمها دارة التهيئة.

ج10: اسم المقحل N MOSFET: IRL530 يشتغل في التبديل .

0

0

ج8: محتوى السجلين:

ج1:9- دور الطابق1: دارة الساعة.

3- دور الثنائيD1: تسريع تفريغ المكثفة.

0.5

TRISA

TRISB

0.75

0.5

